PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

04-351823

(43) Date of publication of application: 07.12.1992

(51)Int.CI.

H01H 50/54

(21)Application number: 03-127261

·······

(71)Applicant: NIPPONDENSO CO LTD

(22)Date of filing:

·····

30.05.1991

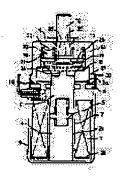
(72)Inventor: SUZUKI YOSHIAKI

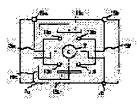
(54) ELECTROMAGNETIC RELAY

(57)Abstract:

PURPOSE: To secure another available current—flowing route so as to heighten the reliability of an electromagnetic relay even if partial discontinuity occurs between contacts by installing plural stationary—contact members and plural movable—contact members in the relay.

CONSTITUTION: While urging energy is being fed between the terminal 7a and terminal 7b of an exciting coil 7, magnetic flux is generated in an electromagnetic circuit comprising a stationary core 4, a plunger 6, a ground plate 8 and a yoke 9, accordingly the plunger 6 is pulled to the side of the core 4 against a return spring 5 and accordingly a movable—contact portion 19 is pressed to be contacted onto a stationary—contact portion 13 by a coil spring 16, so that a make contact may be formed. In this case, movable—contact members 19a, 19b are contacted respectively onto stationary—contact members 13a, 13b, 13c, 13d. The members 13a and 13c, and the members 13b and 13d are connected





respectively to rod-like terminals 15a and 15b via their relevantly conjoined points 13e and 13f. Also by installation of the movable-contact members 19a, 19b in an electromagnetic relay, continuity is secured between the contact 19b and each of the contacts 13c, 13d when discontinuity occurs between the contacts 19a and 13a or 13b.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision

BEST AVAILABLE COPY

of rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本図符許庁 (J.P) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平4-351823

(43)公開日 平成4年(1992)12月7日

(51) Int.Cl.*

識別記号 庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

H01H 50/54

B 7826-5G

E 7826-5G

審査請求 未請求 請求項の数2(全 5 百)

(21)出願番号

特顧平3-127261

(22)出願日

平成3年(1991)5月30日

(71)出願人 000004260

日本電装株式会社

愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地

(72)発明者 鈴木 佳明

愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 日本電

装株式会社内

(74)代理人 弁理士 青木 朗 (外4名)

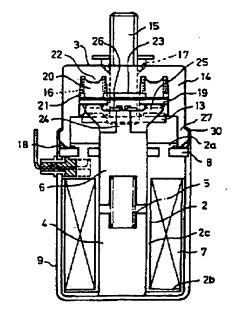
(54)【発明の名称】 電磁継電器

(57)【要約】

【目的】 本発明は電磁的に駆動して電気回路を開閉す る電磁維電器に関し、自動車等に用いられる電磁維電器 の接点構造について接点表面での導通不良を防止して信 頼性向上を図ることを目的とする。

【構成】 固定接点部材 (13) 及び可動接点部材 (19) を移動可能に収容するカバー組立体(3)と、該可動接 点部材(19)を駆動するプランジャ(6)とを有する電 磁維電器に、前記カバー組立体(3)に設けられた複数 の固定接点部材(13)及び可動接点部材(19)と、前記 複数の固定接点部材(13)及び可動接点部材(19)を収 容する凹所 (20) と、前記複数の可動接点部材 (19) を 電気的に接続する接続部(19c)と、前記複数の可動接 点部材を移動させるプランジャ(6)の先端に設けられ た押上部 (25) とを設ける。

本発明の実施例に係る電磁機電器を示す図



10

2

【特許請求の範囲】

【請求項1】 固定接点部材及び可動接点部材を移動可能に収容するカバー組立体と、該可動接点部材を駆動するプランジャとを有する電磁機電器において、前記カバー組立体に設けられた複数の固定接点部材及び可動接点部材と、前記複数の固定接点部材及び可動接点部材を収容する凹所と、前記複数の可動接点部材を電気的に接続する接続部と、前記複数の可動接点部材を移動させるプランジャの先端に設けられた押上部とを具備することを特徴とする電磁継電器。

1

【請求項2】 前記接続部が板ばねからなり前記複数の 可動接点部材を弾性的に結合し、かつ前記カバー組立体 に前記凹所間を該接続部が通過する連絡部が設けられた 請求項1記載の電磁磁電器。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は電磁的に駆動して電気回路を開閉する電磁維電器に関する。本発明では、特に、自動車等に用いられる電磁維電器の接点構造について接点表面での導通不良を防止して信頼性向上を図ることを 20目的とする。

[0002]

【従来の技術】従来、このような分野の技術としては、 実開昭61-16840号公報、日本電装公開技報(発行日1980 年7月20日、整理番号19-006、小野俊史)に記載される ものがあった。以下、その構成を図を参照して説明す る。図4は従来の電磁雑電器の第1の例を示す図であ り、本図(a)はその経断面であり、本図(b)は本図 (a) の矢線![-]]断面線図である。本図はケース102 内に収納された電磁ソレノイド104 と、前記ケース102 の開口端に装着され固定接点部材111 及び可動接点部材 112 が配設されたカバー118 と、前記電磁ソレノイド11 4 の電磁力とスプリング116 との協働により前記可動接 点部材12を駆動するプランジャ114 と、前記電磁ソレノ イド114 と前記カバー118 との間に介在され外周が前記 ケース102 の内面に周接して前記電磁ソレノイド114 と 前記ケース102 との間の磁路を形成するヨークとを備え る電磁スイツチにおいて、前配ヨークの外周を踏直角に 立ち上げて立上り部を形成すると共に、前記カバー108 の端面に前記立上り部の端面と対向させて環状の段部を 40 形成し、該段部と前記立上り部の各対向端面との間に〇 リング109 を介在させて前記ケース2を液密に密閉する ようにした電磁スイツチの防水構造101 を示す。

【0003】図5は従来の電磁維電器の第2の例を示す 図である。本図の本例は電磁接触器において、常閉倒の 銀接点を廃止又は小型化するに際し、従来の構造のまま では常閉側の固定接点および可動接点が常開側に取り付 けられる可能性があり、これにより投入、遮断が行なわ れ早期の接点の溶着、不導通などが起きる危険性がある ため本例はこれらの不具合を解消するために常閉側接点 50

が常開側に取り付けられないようにした構造の電磁接触 器を提供するものである。

【0004】本例では常開側固定接点201,20、常開側可動接点203,204、常閉側可動接点205,206、常閉側固定接点207,208、ペース209、ステー210、電磁石211、プランジャ212、可動接点213を接続固定する導体214,215が含まれる。この例において(可動接点を接続固定する)導体213をたとえば本図(a)のように軸対称とならないように変形し、ステー210をたとえば本図(a)のように立るといるで変形し、ステー210をたとえば本図(a)のようにで変形した。また常閉側固定接点を接続固定する。また常閉側固定接点を接続固定する導体214,215をたとえば本図(a)のように常開側固定接点201,202を接続固定する導体より幅広いものとする。

【0005】これらの実施により常閉側の固定接点及び可動接点が常開側にとりつけられる可能性がなくなり早期に接点の溶着、不導通などが起きる危険性のない電磁接触器を提供することができるとしている。すなわち励磁電圧が印加された場合に閉成する一系統の接点と、励磁電圧が印加されていないとき、換含すれば常時閉成している接点を有するというものである。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、車両等に用いられる電磁離電器は良好な導通を保持することが不可欠であり、必要なときに確実に導通する信頼性が大切な項目であるにもかかわらず、従来の電磁離電器器では上記に説明した構造のように、接点材質等により導通の信頼性を向上させる方法がとられており、そのため、接点を向上させる方法がとられており、そのため、接点を向これで表別が表点を回じた場合には外部の表生するという問題があった。かかる導通不良を回避するために電磁器電器を複数設置することはコストアップ等を生じさせ別の問題を発生させる。

【0007】したがって、本発明は上記問題点に鑑み、 導通不良を防止し、信頼性の向上が図れる電磁維電器を 提供することを目的とする。

0 [0008]

【課題を解決するための手段】本発明は前記問題点を解決するために固定接点部材及び可動接点部材を移動可能に収容するカバー組立体と、該可動接点部材を駆動するプランジャとを有する電磁継電器、前記カバー組立体に設けられた複数の固定接点部材及び可動接点部材を収容する凹所と、前記複数の可動接点部材を電気的に接続する接続部と、前記複数の可動接点部材を移動させるプランジャの先端に設けられた押上部とが備えられる。

0 【0009】さらに前記接続部が板ばねからなり前配復

10

3

数の可動接点部材を弾性的に結合し、かつ前記カバー組立体に前記凹所間を該接続部が通過する連絡部が設けられるようにしてもよい。

[0010]

【作用】本発明の電磁磁電器によれば、前記力バー組立体に設けられた複数の固定接点部材及び可動接点部材により、複数の電流経路が形成され、一部の接点が導通不良になっても電磁磁電器全体としては導通が確保される。複数の固定接点部材及び可動接点部材を収容する凹所を設けることにより、一方の導通不良が他方へ影響を及ぼさないようにすることが可能になる。さらに複数の可動接点部材を電気的に接続する接続部により、複数の可動接点部材が同時に駆動され電磁磁電器がプレークまたはメークに状態になる。

【0011】また接続部が板ばねで構成され複数の可動接点部材を弾性的に結合することによって、複数の可動接点部材及び固定接点部材の接点圧が適切に供給される。

[0012]

【実施例】以下、本発明の実施例について図面を参照し て説明する。図1は本発明の実施例に係る電磁維電器を 示す図である。本図の構成を説明する。本図の電磁磁電 器1はコイルを絶縁するポピン 2と、カパー組立体3 と、ポピン2内のステーショナリコア4と、その一端が ステーショナリコア4に係着されるリターンスプリング 5と、リターンスプリング5の他方が係着されるプラン ジャ6と、ボビン2に巻回される励磁コイル7と、ポビ ン2との間に磁気回路を構成させるために磁性体からな 30 るグランドプレート8と、コイル?が巻回されたポピン 2をほぼ椀状に包囲しかつステーショナリコア4、プラ ンジャ6及びグランドプレート8と磁気回路を構成する ヨーク9と、カバー組立体内に設けられた固定接点部材 13と、固定接点部材13を包囲する合成樹脂製のカバー14 と、固定接点部材13に接続された棒状端子15と、コイル ばね16と、棒状端子15のまわりにカバー14と密封連結す るための〇リング17と、ボビン2と密封を構成するため の〇リング18と、コイルばね16の一方に係着されて適切 な接点圧が加えられる可動接点部材19と、カバー14内に 設けられ、かつコイルばね16及び可動接点部材19を収容 する凹所20と、凹所20内における可動接点部19の止部21 と、コイルばね16の他方を係着する凹所20の突起部22 と、凹所20を連絡して可動接点部19の移動を可能にする 連絡部23と、プランジャ6の先端部24と、先端部24に取 り付けられる絶縁性材料、例えばプラスチックからなり かつ可動接点部19を押し上げる押上部25と、先端部24及 び押上部25を固定する固定部26と、カバー14の外周面に 形成された環状の清部27と、壁厚が薄くされており、そ の先端か清部21内にプレスかしめをして連結されるヨー

ク9の上端周録部30とを含み、上記例えば合成樹脂のポピン2は上部フランジ2aと下部フランジ2bと周囲に励磁コイル7が巻回される円筒状部分2cとを有し、上部フランジ2aはカバー組立体3のカパー14の凹所20の周壁の下端部が密封部材を構成するOリング18を介して連結されて、凹所20がカバー組立体3内に画成された密封空間が形成することを可能にし、さらに励磁コイル7と磁性体のグランドプレート8の間に磁気回路を構成することを可能にし、ポピン2の円筒状部分2cはその中空部分には下方にステーショナリコア4が挿入されており、その上方にプランジャ6がその軸方向に指動可能に配置し、プランジャ6の先端部24がその上方開口を通って移動することを可能にする。

【0013】図2は図1における固定接点部材及び可動接点部材の構成例を示す図である。本図(a)は平面図であり、可動接点部材19は電流の流れる径路を2系統にした可動接点部19a及び19bを電気的に結合し、かつ力学的にその結合方法においてパネ性を有する連結にした板パネ部19cを具備し、固定接点部材13は点線の丸図形で示す13a,13b,13c及び13dを具備する。

【0014】本図(b)はAA矢印図の断面図を示し、可動接点部19a及び19bは接点部19c及び19dをそれぞれ具備する。なお、板パネ部19cはパネ性を高めるために本図(a)に示すように中央部の幅を狭くするような形状にしてもよい。このため2つの可動接点が板ばね等のように2つの可動接点に自由度が与えられて3点支持とならず4つの接点でそれぞれに確実に接点圧が供給される。

【0015】さらに、上記板ばねに限らず、可動接点部 19a及び19b間を一本のワイヤをロー行又はかしめにより連結してもよい。また板ばねを使用する場合であっても2つの可動接点を板ばねで連結するのではなく、板ばね材の台金に4個の接点を直接ロー寸することでも同じ効果が得られる。

【0016】次に本実施例の動作を説明する。図3は固定接点部及び可動接点部材の電気回路を示す図である。本図に示すように励磁コイル7の端子7a及び7b間に付勢エネルギーが供給されているときにはステーショナリコア4、プランジャ6、グランドプレート8及びヨーク9の電磁回路に磁束が発生しプランジャ6がリターンスプリング5に反してステーショナリコア4側に引張られ、このため可動接点部材19がコイルばね16によって押圧されて、固定接点部材13a及び13c及び13cを形成する。この場合図3に示す可動接点部材19a及び19bがそれぞれ固定接点部材13a及び13c、13b及び13dに接触する。固定接点部材13a及び13c、13b及び13dはそれぞれ合流点13d及び13eを介して棒状端子15a及び15bに接続される。

50 【0017】2つの可動接点部材19a及び19cを設ける

5

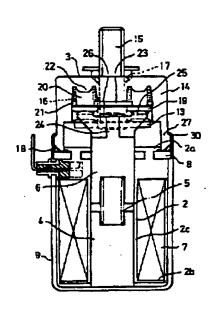
ことによって19 a と13 a または13 b の非導通時には19 a と13 c 及び13 d の導通を確保する。この逆も同様である。また接点19 a と13 b 及び19 b と13 d 又は19 a と13 a 及び19 b と13 c の接点部が別々の凹所20に収納され、同時に非導通になるのが防止される。さらに接点19 a と13 a、19 b と13 d が非導通になったときには接点19 a と13 b、19 b と13 c 及び板ばね19 c によって導通が確保できる。この逆も同様である。このように接点部の接続不良に対して他の導通径路が確保されるので棒状端子間15 a 及び15 b の導通が確保され電磁機電器の信頼性が向上す 10 る。

【0018】なお、可動接点の結合部が弾性を具備するようにしたので4つの接点の位置のアンバランスが抜ばね19cのねじれにより吸収され、4つの接点部に良好な接点圧が供給される。次に励磁コイル7の端子7a及び7bの間に付勢エネルギーが供給されなくなると、ブランジャ6がリターンスプリング5によってカバー組立体3に向けて駆動され、その先端部24に取付けられた押上部25によって可動接点部材19a及び19bが固定接点部材13a及び13b並び13c及び13dから分離されコイルばね2016に反して上昇して、止部21で停止してプレーク接点が形成される。すなわち棒状端子15a及び15b間が非導通になる。

【0019】以上のようにして電磁磁電器のメーク、ブレークの動作が繰り返えされる。以上4つの接点について説明したがこれに限られず、また、メーク及びブレー

【図1】

本発明の実施質に係る電磁器電器を示す器



クの関係は上述したものと逆であってもよい。

[0020]

【発明の効果】以上、説明したように本発明によれば、 複数の固定接点部材及び可動接点部材を設けたので、複 数の電流径路が形成され、接点間に一部非導通が生じて も他の電流の径路が確保されるので電磁機電器の信頼性 が向上する。

ĸ

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施例に係る電磁継電器を示す図である。

【図2】図1における固定接点部材及び可動接点部材の 構成例を示す図である。

【図3】固定接点部材及び可動接点部材の電気回路を示す図である。

【図4】従来の電磁維電器の第1の例を示す図である。

【図5】従来の電磁維電器の第2の例を示す図である。

【符号の説明】

1…電磁維電器 3…カバー組立体

6 … プランジャ

13…固定接点部材

19…可勤接点部材

19 c …接続部

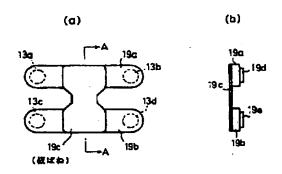
20…凹所

23…連絡部

25…押上部

【図2】

第1における固定接点部件及び可動接点部件の構造機を示す医

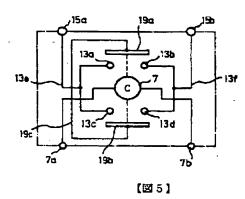


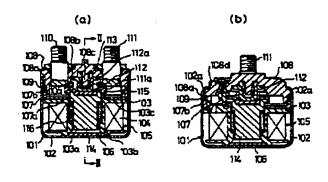
[図3]

国定接点部分及び可動接点部分の電気器等を示す機

[図4]

を全の包括器を取り着しの例を示す的である





使来の電磁器電器の第2の例を示す図

